

“Applicazione della metodologia S.M.E.D. alla trafilatura di superconduttori”**Sommario**

Questa tesi è stata svolta in collaborazione con Outokumpu Copper Superconductors Italy, azienda che opera nel campo dei superconduttori. L’obiettivo della nostra tesi è stato quello di applicare, sugli impianti presenti nello stabilimento di Fornaci di Barga, i principi della metodologia S.M.E.D. Lo scopo del lavoro è stato quello di aumentare la produttività degli impianti al fine di rispettare gli obiettivi di produzione per il biennio 2005-2006. La prima fase del nostro studio è stata la formazione degli operatori, come prevede la suddetta metodologia ed in seguito si è proseguito con l’analisi dei metodi e dei tempi di lavoro. E’ stato analizzato un intero reparto (C.I.M.), costituito da più macchine, con lo scopo di trovare possibili miglioramenti nelle fasi di set up e di fabbricazione. La metodologia è stata applicata anche ad una macchina denominata “Bull Block Oto” facente parte di un altro reparto. Una volta realizzate tutte le modifiche proposte, sono stati quantificati i risultati.